



### GEZOGENER DRAHT

Abmessungsbereich:	0,20 - 21,00 mm rund
Toleranzen:	DIN 671 h9, DIN 670 h8
Ausführung:	tot- und drallfrei gezogen, ohne Schweißstellen
lieferbare Ausführungen:	Blankgezogen, Festigkeit 700 - 850 N/mm <sup>2</sup> Blankgezogen mit elektropolierfähiger Oberfläche, Festigkeit 700 - 850 N/mm <sup>2</sup> Gezogen schlussgeglüht, Festigkeit max. 700 N/mm <sup>2</sup> Blankgezogen, gegläht, leicht nachgezogen, Festigkeit max. 750 N/mm <sup>2</sup> Kaltstaugüten gebondert, condatbeschichtet Federstahldrähte gleitgünstig beschichtet
Lieferform:	Spulen, Ringe, gespulte Coils, Kronenstücke, Draht in gerichteten Stäben
Sonderprofile:	3kt, 4kt, 6kt, 8kt Halbrund: Breite 1,5 - 5,0 mm Höhe 0,35 - 2,0 mm Flachdraht: Breite 1,5 - 10,0 mm Stärke 0,18 - 2,5 mm Bandstahl: Breite 5,0 - 150,0 mm Stärke 0,05 - 1,8 mm

### WALZDRAHT

Abmessungsbereich:	5,0 - 36 mm rund
Toleranzen:	DIN 1013
Ausführung:	gewalzt, wärmebehandelt, gebeizt bzw. geschält
Ringgewichte:	ca. 800 - 1000 kg

### BLITZSCHUTZDRAHT

Abmessungsbereich:	8,0 und 10,0 mm rund
Werkstoffe:	1.4301 und 1.4571
Ausführung:	VDE 185 + DIN 57185, Innendurchmesser 900 mm, Außendurchmesser 1200 mm
Ringgewichte:	ca. 800 - 1000 kg, bzw. abgeteilt zu 50 kg

### BETONRIPPENSTAHL „REVAL“

Abmessungsbereich:	3,0 bis 40,0 mm rund
Werkstoffe:	1.4301, 1.4401, 1.4404, 1.4462 und 1.4571
Hauptzulassung:	Z-1.4-118 für Nenndurchmesser 6 - 12 mm Z-1.4-119 für Nenndurchmesser 14 - 25 mm
Lieferform:	in Ringen oder in Stäben (6000 -0/+500 mm)