

**Valbruna Bezeichnung**


---

GL1

**Stahltyp**


---

Hochtemperatur-Legierungen

**Profilformen**


---

- Rund EN 10060 / EN 10278
- Flach EN 10058 / EN 10278
- Vierkant EN 10059 / EN 10278
- Sechskant EN 10278
- Winkel EN 10056
- Stabstahl, Blankstahl, Draht, Walzdraht, Knüppel, Rohblöcke, Halbzeug

**Beschreibung des Materials**


---

GL1 ist eine Nickel-Eisen-Chrom-Legierung mit hoher Beständigkeit gegen verschiedene Arten von Korrosion bei unterschiedlichen Temperaturen.

**Anwendungen**


---

Auch wenn GL1 bei Raumtemperatur eine angemessene Korrosionsbeständigkeit bietet, ist es sinnvoll, daran zu denken, dass diese Sorte entwickelt wurde, um eine gute Leistung bei hohen Temperaturen zu gewährleisten. Die Struktur und Zusammensetzung von GL1 bietet eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen verschiedene korrosive, aggressive Medien von kryogenen bis hin zu Hochtemperaturumgebungen. GL1 eignet sich für die Herstellung zahlreicher Produkte wie Flansche, Ventile, Verschraubungen, Pumpenwellen, Ketten, Armaturen, Ausrüstungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Teile, die in korrosiven Umgebungen arbeiten, wie z. B. in der chemischen Verarbeitung, beim Umgang mit Säure, in Ölförderanlagen und Anlagen in Industrieöfen, die auch in aufkohlenden Atmosphären arbeiten. Darüber hinaus wird diese Legierung in der Automobilindustrie in Hochtemperaturgeräten/-sensoren, Wärmetauschern, Verdampfern, Kesseln und in Anwendungen mit oxidierenden/nicht oxidierenden Säuren verwendet.

**Bezeichnungen**

<b>Gewerblicher Name</b>	Legierung 600
<b>Internationale Bezeichnung</b>	NiCr15Fe
<b>W.N.</b>	2.4816
<b>UNS</b>	N06600
<b>BS</b>	NA14

### Chemische Zusammensetzung

Chemisches Element	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Fe	Cu	Ti	Al	Co
Mindestwert %	-	-	-	-	-	72%	14%	6%	-	-	-	-
Höchstwert %	0,15%	1%	0,5%	0,015%	0,02%	-	17%	10%	0,5%	0,3%	0,3%	1%

### Mechanische Eigenschaften

Zustand	Untertyp	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rm [Ksi]	Rp0,2% [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp0,2% [Ksi]	E4D [%]
Kaltverformt - warmverformt	CW - HW	725 min.	105 min.	550 min.	80 min.	7 min.
Warmumformung - Warmumformung	HW - HW	585 min.	85 min.	240 min.	35 min.	20 min.
Warmumformung - Lösungsgelüht	HW - A	550 min.	80 min.	240 min.	35 min.	30 min.
Kaltverformt - Lösungsgelüht	CW - A	550 min.	80 min.	240 min.	35 min.	30 min.

Das vollständige Datenblatt können Sie unter folgender Emailadresse anfordern: [verkauf@valbruna.de](mailto:verkauf@valbruna.de)